

第三章 各類行動輔具維修說明

3.1 推車

3.1.1 推車之分類

(項次一) 推車 -A 款

產品說明：

根據「身心障礙者輔具費用補助基準表」，專為載送人員設計之推車，分為 A 款及 B 款。推車 A 款含嬰幼兒推車。

功能 / 特色：

推車 (如圖 1) 常具有輕巧、易收合、好推、穩定度及耐用性佳的特色，大部分可收納成較小體積，並可放置於汽車後行李箱。嬰幼兒推車 (如圖 2) 與簡易型推車較無特殊功能，特殊型推車可因個案需求配置骨盆帶、胸帶、H 帶、扶手、側支撐、臀撐，可提供個案較佳身體坐姿擺位，減少坐姿不當造成的身體變形。

易損壞部位或常見維修項目：

1. 前、後輪胎水解、脫膠、磨耗。
2. 前、後輪組內軸承無法轉動、轉動不順、破損。
3. 骨架之折疊機構鬆脫、卡死。



圖 1. 推車 -A 款



圖 2. 嬰幼兒推車

圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.1 推車之分類

(項次二) 推車 -B 款

產品說明：

推車 B 款需具 40 公斤以上載重能力。

功能 / 特色：

功能與推車 A 款相同，差別在於具更大的負載能力。

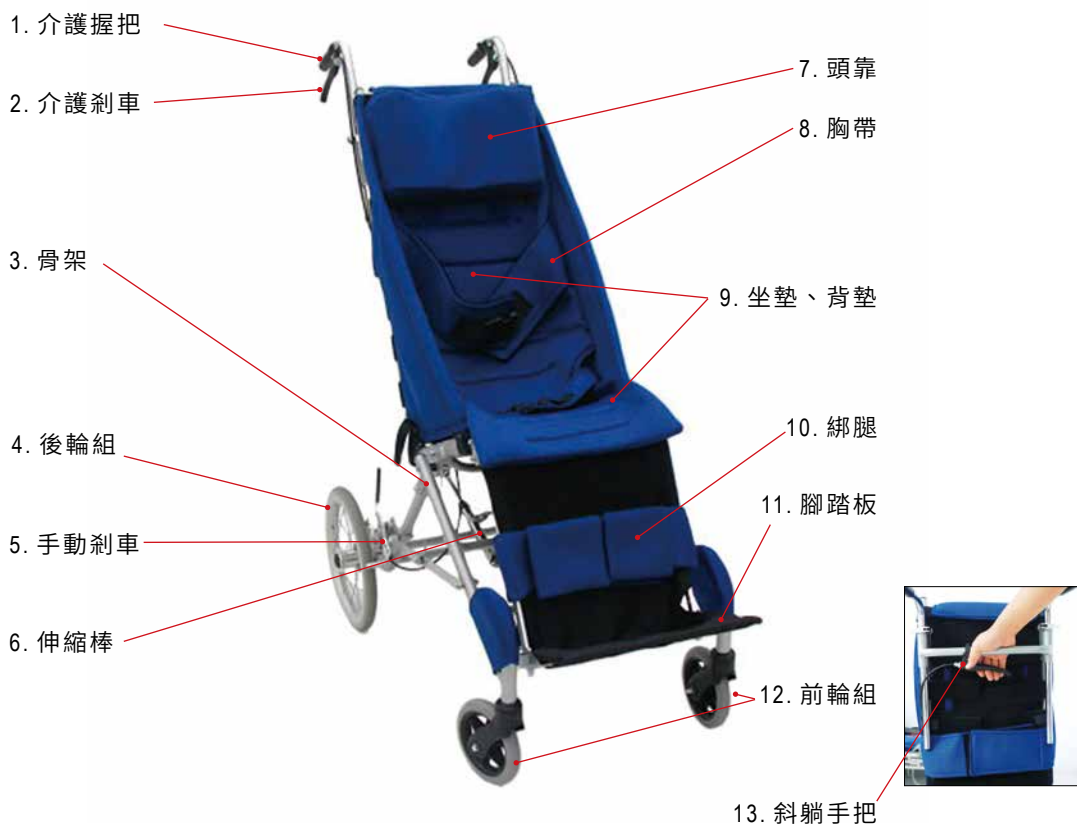
易損壞部位或常見維修項目：

1. 前、後輪胎水解、脫膠、磨耗。
2. 前、後輪組內軸承無法轉動、轉動不順、破損。
3. 骨架之折疊機構鬆脫、卡死。
4. 伸縮棒作動不順。



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.2 推車基本構造



圖片提供：參考附件二 廠商 6

| | 主結構 | 馬達與傳動 | 輪組 | 電控 | 剎車 | 零配件 |
|----|-------|-------|-------------------|----|--------------------|--|
| | ★ | | ★ | | ★ | ★ |
| 推車 | 3. 骨架 | | 4. 後輪組 12. 前輪組 | | 2. 介護剎車 5. 手動剎車 | 1. 介護握把 6. 伸縮棒 7. 頭靠 8. 胸帶 9. 坐墊、背墊 10. 綁腿 11. 腳踏板 13. 斜躺手把 |

3.1.3 第一級：清潔消毒與保養、安全檢查調整

3.1.3.1 清潔消毒與保養



主結構：

骨架

清潔消毒與保養：

請使用清潔劑或高壓蒸氣清潔，以免破壞材質表面。並可使用稀釋漂白水消毒及擦拭表面。

註：漂白水消毒使用方法參考 P41

零配件：

頭枕、背墊、座墊、胸帶及綁腿

清潔消毒與保養：

請使用清潔劑或高壓蒸氣清潔，以免破壞材質表面。並可使用稀釋漂白水消毒及擦拭表面。

註：漂白水消毒使用方法參考 P41



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.3.2 安全檢查調整



主結構：

骨架

清潔消毒與保養：

平時應檢查骨架本身的完整性及螺栓接合處並用手搖動測試此處是否有產生鬆動現象，如果有裂損擴大現象則應立即送回原廠處理。



輪組：

前輪組、後輪組

清潔消毒與保養：

(1) 前導輪轉向檢查：

- a. 將輪椅向後傾倒，前輪翻至上方；使前輪自然向下甩動，觀察擺動次數。
- b. 若擺動為 3~5 下，表示靈活度夠，若無達到，則須上潤滑油調整。



(2) 後輪組真圓度檢查：

- a. 輪子鬆脫：輪子因鬆脫無法沿直線行走或會左右擺動時，將後輪的螺栓及螺帽上緊。
- b. 轉動後輪並使用硬質紙板跨在輪組胎側邊與胎面（圈選處），檢查輪組是否有所偏擺變形。



註：胎紋深度低於 0.3mm 建議立即更換。



剎車：

手動剎車

清潔消毒與保養：

當手拉剎車後，車體還是會移動，此時應檢查剎車。若剎車塊（圈選處）產生嚴重磨耗時，應進行此項目更換。

圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.4 第二級：零件更換與維修

3.1.4.1 輪組 - 前輪組更換

所需工具：

開口扳手、活動扳手、梅花扳手

步驟解說：

(1) 準備開口扳手。

註：當輪組外胎產生嚴重磨耗或是運轉不順暢時，進行此項目更換。

(2) 使用開口扳手，鬆開鎖固螺帽。

(3) 鬆開並取下前輪組。

(4) 前輪組取下後樣貌。

(5) 使用活動扳手搭配梅花扳手，卸下前輪組固定螺絲。

(6) 當前輪組輪胎磨耗到一定程度時，請進行整組更換。

註：安裝流程請參考此
反向順序進行。

(實際維修情形可參考原
廠使用說明書)



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.4.2 輪組 - 後輪組更換

所需工具：

一字起子、開口扳手、內六角扳手

步驟解說：

(1) 使用一字起子於飾蓋 (圈起處) 。

註：當輪組外胎產生嚴重磨耗或是運轉不順暢時，需進行此項目更換。

(2) 使用一字起子將其飾蓋移除。

(3) 使用內六角扳手及開口扳手，鬆開鎖固螺帽。

(4) 外胎拆卸方式請參考章節 3.2.4.4 後輪組更換 PU 胎拆卸流程。

註：安裝流程請參考此
反向順序進行。

(實際維修情形可參考原
廠使用說明書)



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.4.3 輪組 - 專用輔助工具安裝 PU 胎 (免充胎發泡輪)

所需工具：

專用輔助工具

步驟解說：

- (1) 用專用輔助工具安裝 PU 胎 (免充胎發泡輪)。
- (2) 先放上輪框。
- (3) 再放上 PU 胎 (免充胎發泡輪)。
- (4) 壓桿壓住外胎後，可使用操作桿撐開胎壁。
- (5) 旋轉操作桿，將外胎裝設於輪框上。
- (6) 確認外胎已經完全附著於輪框上，放開壓桿並取下輪組。

註：手工更換 PU 胎，請參考 3.2.4.4

(實際維修情形可參考原廠使用說明書)



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.4.4 剎車 - 手動剎車

所需工具：

十字起子、扳手

步驟解說：

(1) 準備十字起子。

註：當手動剎車塊產生嚴重磨耗時，進行此項目更換。

(2) 扳手固定於內側螺帽，並以十字起子將手動剎車模組螺絲卸下。

(3) 剎車塊磨損後，請整組更換成新品。

註：安裝流程請參考此反向順序進行。

(實際維修情形可參考原廠使用說明書)



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.4.5 其他附加功能 - 更換伸縮棒

所需工具：

開口扳手、內六角扳手

步驟解說：

(1) 檢查伸縮棒 (圈選處) 動作是否正常。

註：作動不順時先檢查是否需要除鏽潤滑，制動不良時請先檢查鋼索及彈簧是否生鏽卡住，如無法改善再進行更換伸縮棒。

(2) 使用開口扳手及內六角扳手，鬆開螺帽。

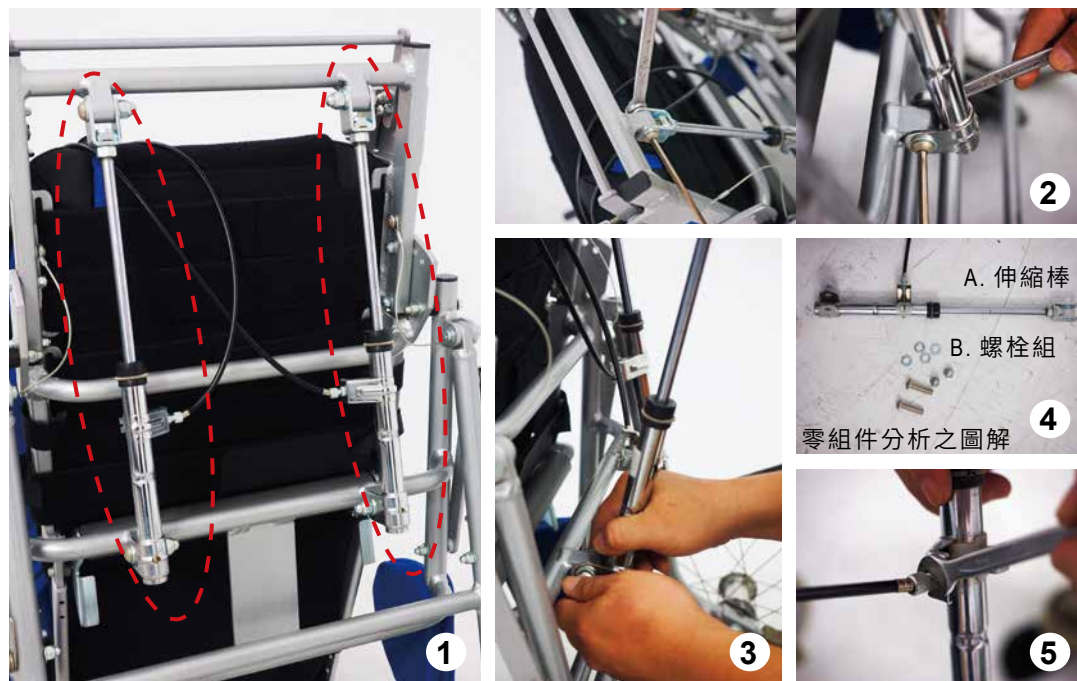
(3) 鬆開螺帽後將螺栓取下。

(4) 取下伸縮棒。

(5) 使用開口扳手鬆動鋼索並將伸縮棒分離，以便更換新品。

註：安裝流程請參考此反向順序進行。

(實際維修情形可參考原廠使用說明書)



圖片提供：參考附件二 廠商 6

3.1.5 第三級：召喚原廠或送回原廠維修（安全疑慮）

3.1.5.1 主結構 - 骨架

步驟解說：

因碰撞導致骨架變形、斷裂無法正常運作，此時建議召喚原廠技師或送回原廠檢修更換零件。



圖片提供：參考附件二 廠商 6